

AGUA OXIGENADA 50%

DESCRIPCIÓN

Solución acuosa al 50% de Peróxido de Hidrógeno

ESPECIFICACIONES

Concentración (%P/P)	50% min
Acido libre (como H ₂ SO ₄)	500 ppm max
Residuo por evaporación	1000 ppm max
Estabilidad	99% min
pH	2 max

PRINCIPALES APLICACIONES

Oxidante fuerte utilizado en aplicaciones variadas en la industria como blanqueo de celulosa, fabricación de ácido peracético y otras.

PRESENTACIÓN

IBC por 1150 kg de origen
Bidones por 30 kg de origen
Bidones por 25 kg

DURACIÓN

1 año en condiciones de almacenaje adecuado