

## ESTEARATO DE ZINC M-SV

Sistema complejo, estabilizante-lubricante de Zinc

**ESTEARATO DE ZINC** posee diversas aplicaciones, tales como:

**Plásticos:** En PVC, tanto rígidos como plastificados, es usado como coestabilizante no tóxico. Utilizado como lubricante en diversos tipos de plásticos, especialmente poliestireno, urea-formaldehído y melamínicos.

**Caucho:** Usado como lubricante de moldes y para espolvorear materiales en stock no curados, evitando el pegado.

**Pinturas, barnices y lacas:** Es muy utilizado en la producción de selladores de arenado. Otorga las características necesarias de arenado a los selladores de nitrocelulosa, dando un acabado perfectamente liso. Es un buen agente de extendido para pinturas, barnices y lacas, empleándose también como agente de suspensión. Agregado a lacas nitrocelulósicas, mejora su repelencia al agua.

**Pulvimetalurgia:** Por sus propiedades lubricantes en seco produce densidad uniforme y disminuye la presión de eyección en mezclas con polvo de hierro.

**Construcción:** Mejorar el fraguado en la fabricación de los morteros.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

CARACTERISTICA	ESPECIFICACION
Punto de Fusión	118 – 124 °C
Cenizas	13,2 – 14,2 % mm/mm
Humedad	1,0 % mm/mm
Finesa, pasa malla 400	99,0 % min
Densidad aparente	0,20– 0,25 g/cc
Aspecto físico	Polvo blanco
Contenido metálico	10,6 – 11,4 % mm/mm

### COMPOSICION

Preparación conteniendo sales de zinc.

### RECOMENDACIONES DE USO

Dosificación recomendada debe ser evaluada en cada aplicación particular..

### FORMA DE ALMACENAMIENTO

Mantener en envase original cerrado, a temperatura ambiente y seco, protegido de la luz y la humedad. Duración 24 meses. El producto es envasado en sacos de papel de 15 kg neto cada uno.