

KIT GLASSITEX

Descripción del Sistema:

El Sistema Glassitex está compuesto por una resina epoxica líquida de baja viscosidad, diseñada para uso de sistemas sin solventes o sistemas debajo VOC (compuestos orgánicos volátiles) con excelentes propiedades mecánicas, resistencia química y bajo olor.

Nuestro sistema se utiliza en recubrimientos libres de solventes, revestimiento de superficies lisas o porosas, adhesivos sistemas de inyección, así como piezas muy resistentes, ligeras y reforzadas de fibra de vidrio.

Dosificación :

La dosificación se realiza en función del peso, mezclando 100 gramos de Glassitex A (Resina) con 50 gramos de Glassitex B (Endurecedor). Es decir, una relación 2:1. De variar esta relación se obtendrá una mezcla pegajosa si agrega menos endurecedor, o bien un polímero quebradizo si disminuye la resina. Evite usar recipientes de vidrio para el mezclado ya que la reacción genera calor y puede quebrar el recipiente.

Las medidas deben ser exactas.

Mezclado :

Vierta el endurecedor sobre la resina y mezcle durante 2 a 3 minutos sin generar burbujas, utilizando una paleta. Durante el mezclado se liberan vapores y gases, por lo que se recomienda no oler la mezcla.

Una vez realizada la mezcla, no añada más resina o endurecedor.

Modo de empleo:

Realizado el mezclado, comienza el endurecimiento o polimerización de la resina. El periodo en que la mezcla permanece en estado líquido es función de la temperatura ambiente, y de la temperatura de la mezcla resina/endurecedor, lo que en condiciones normales de temperatura de 20° C a 25° C es 45 minutos. Durante este periodo denominado Pot Life –la mezcla permanece en estado líquido y es el momento para aplicar la resina. Transcurrido este periodo la mezcla comienza a gelificar lo que conlleva un aumento de su temperatura, la que puede llegar a los 110° C, se vierte a espesores mayores a 10mm.

La temperatura ambiente del lugar de trabajo, aplicación y secado debe estar entre 20- 25° C. Este proceso llamado curado, genera las condiciones químicas para que se produzca la solidificación completa cuando la temperatura ha disminuido y han transcurrido 24 horas desde el inicio.

La aplicación y la espera de secado deben estar entre 20 -25° C.

No Toxicos

Al ser usado según las indicaciones no presenta riesgos para la salud.

Recomendaciones Generales:

- Trabaje en área ventilada, use guantes y gafas de protección.
- Cubra su trabajo durante el proceso de endurecimiento, para evitar que caigan partículas de polvo.
- La única manera de apurar el proceso de endurecimiento es aumentando la temperatura de los productos, del ambiente o del molde donde solidificara la mezcla.

Almacenaje /Vencimiento : Vencimiento 12 meses con almacenaje bajo techo, lejos de la humedad en envase original cerrado.

Tabla Resumen :

Relacion de Mezcla (Peso)	100 a 50 (Resina a Endurecedor)
Tiempo de Trabajo	45 minutos a 25° C
Secado Duro	> 72Horas Temp.Ambiente 3 Horas a 80°C
Viscosidad (Centipoises)	450-750
Hy-CL (Wt.%)	0.1 max
Gravedad Especifica	1.14
Color (G)	1.0 max