

## Goma Xanthan

Es un polisacárido natural de alto peso molecular, producido industrialmente por la fermentación de los azúcares del almidón a través de cultivos puros del microorganismo *Xantomonas campestris*.

### Especificaciones

Item	Goma Xanthan
Apariencia	Polvo
Color	Blanco o crema
Humedad %	≤ 13 %
Cenizas (%)	≤ 13
Ph(1%KCL)	6.0-8.0
Viscosidad (1% KCL )	≥ 1200 cps
Total nitrogeno	≤ 1.5%
Total Metales pesados	≤ 10 ppm
Plomo	≤ 5 ppm
Arsénico	≤ 3ppm
Tamaño de partícula	80/120/200
Conteo de microorganismos	≤ 2000 ufc / g
Hongos y levaduras	≤ 100 ufc / g.
Staphylococcus	Negativo
Coliformes	Negativo
E. coli	Negativo
Salmonella	Negativo

### Características

La Goma Xanthan es un polvo blanco-crema , soluble en agua caliente o fría . Sus soluciones son neutras, algunas de sus principales propiedades son: .

- Proporciona alta viscosidades en solución a bajas concentraciones
- No es soluble en solventes orgánicos
- Su viscosidad es estable en las soluciones en amplios rangos de T°
- Es resistente a degradación enzimática
- La reología de las soluciones es estable en diferentes niveles de rpm aplicados.
- Es un producto pseudoplástico
- Presenta excelente estabilidad en sistemas ácidos ( ph bajos )
- La goma Xanthan es estable y compatible con la mayoría de las sales  Genera sinergia con otras gomas, desarrollando mayor viscosidad, estabilidad y resistencia.

### Aplicaciones

Generalmente, la función de la Goma Xanthan es la de actuar como coloide hidrofílico para espesar , suspender , y estabilizar emulsiones y otros sistemas. Se usa principalmente en:

- Aderezos
- Salsas y encurtidos
- Preparaciones secas para sopas y cremas
- Enlatados
- Comidas preparadas y congeladas
- Bebidas líquidas y refrescos en polvo

- Jarabes
- Productos panadería
- Productos farmacéuticos
- Productos cosméticos
- Perforación de pozos petroleros
- Industria del papel
- Otras aplicaciones industriales

**Empaque , almacenamiento y transporte:**

La Goma Xanthan es empacada en sacos de papel kraft multi capa, que lo protege contra el medio externo . El peso neto de cada saco es de 25 kgs.

Almacénese en un lugar a temperatura ambiente y seco, en bolsas cerradas y sobre estibas  
Presenta una vida útil de 2 años .

Se debe transportar en vehículos limpios , protegidos de otros productos a fin de evitar posibles contaminaciones